

# FS 型 卧式玻璃钢离心泵

产品选型样本 | 使用说明书



## FS型玻璃钢离心泵特点及用途

FS型卧式玻璃钢离心泵，是我单位近几年来研制开发的新产品，结构设计先进合理，标准化程度高，零件通用性，互换性强，拆卸检修十分方便。接触介质的零部件，采用聚乙烯醇缩丁醛改性酚醛玻璃纤维，经高温模压成形的酚醛玻璃钢制件。产品具有轻质、高强、不变形、耐温、耐腐蚀等优良性能。在防腐方面可部分替代含钼不锈钢，钛及钛合金等贵重金属。

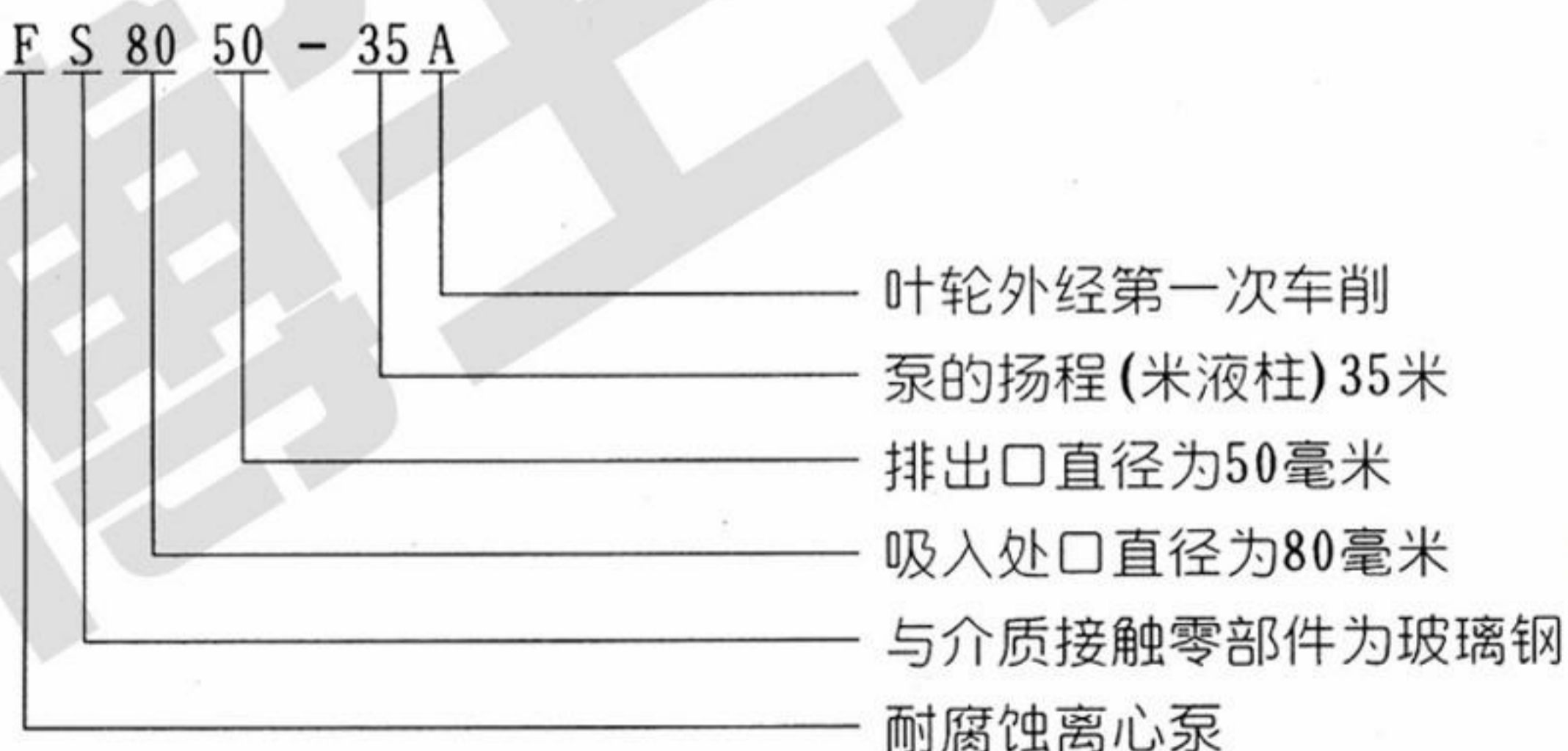
轴封：采用WB<sub>2</sub>型外装式F4波纹机械密封，密封可靠，使用时间长。

泵的传动和旋转方向：泵通过爪型弹性联轴器，由电动机直接驱动，从电动机端看泵为顺时针方向旋转。

本泵主要用于石化、冶炼、染料、印染、农药、制药、稀土、化肥等行业，输送不含固体颗粒，不易结晶，温度不高于100℃的各种非氧化性酸（盐酸、稀硫酸、甲酸、醋酸、丁酸）等腐蚀介质必不可少的理想设备。

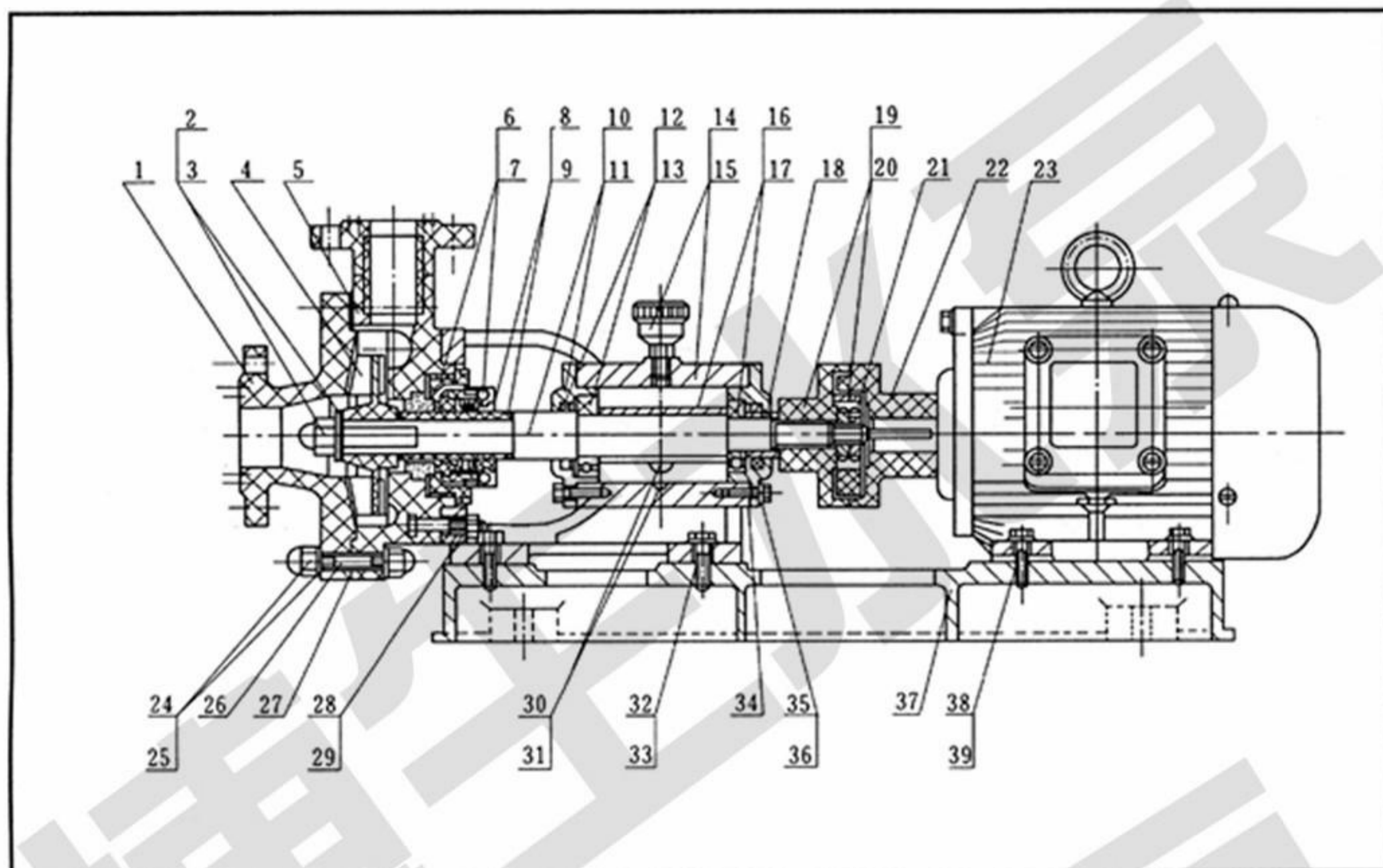
## 型号含义

F S 80 50 - 35 A



FS型玻璃钢离心泵、型号、规格、性能表

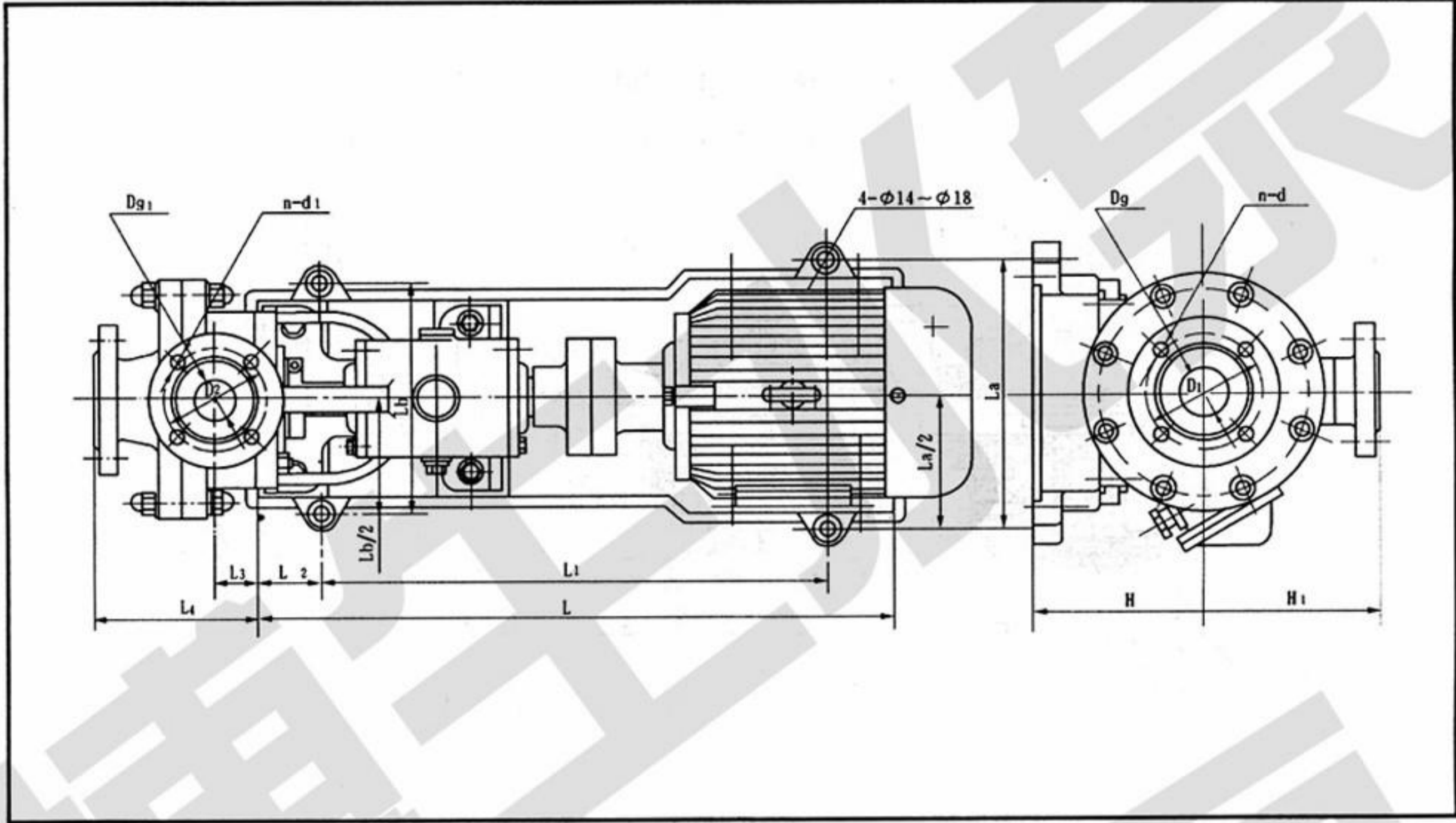
泵型号	流量(Q)		扬程 (H) 米	转数 (n) 转/分	功率 N千瓦		效率 ( $\eta$ ) %	叶轮 直径 (D) 毫米	吸上 高度 Hs
	米 <sup>3</sup> /时	升/秒			轴	电机			
FS50×25-18	3.96	1.10	18	2900	1.45	2.2	13	132	6
	6.56	1.82	15		1.53		17		
	7.20	2.00	12		1.58		15		
FS50×32-16	4.36	1.20	16	2900	1.46	2.2	13	135	6
	7.20	2.00	13		1.60		16		
	9.72	2.50	10		1.70		16		
FS50×40-20	7.20	2.00	20	2900	2.02	3	18	140	6
	13.1	3.64	16		2.24		25		
	14.4	4.00	12		2.52		18.5		
FS65×40-30	7.92	2.2	30	2900	1.64	5.5	39	166	5
	14.4	4	25		2.40		41		
	19.8	5.5	21		3.70		31		
FS65×50-25	25	7	26	2900	2.83	5.5	63	168	5
	35	9.7	25		3.35		71		
	45	12.5	22		3.87		70		
FS80×50-35	30	8.3	35	2900	4.94	7.5	58	182	5
	45	12.5	32		5.59		70		
	55	15.1	28		6.33		66		
FS80×50-35A	25	7	26	2900	2.83	5.5	63	168	5
	35	9.7	25		3.35		71		
	45	12.5	22		3.87		70		
FS80×65-30	30	8.3	30	2900	4.45	7.5	55	182	4
	49	13.6	24		5.53		58		
	60	16.7	22		6.10		59		
FS100×65-35	29.6	8.2	35	2900	5.12	11	55	180	4
	49.1	13.6	30		6.20		65		
	62.4	17.2	28		7.35		65		
FS100×80-35	56	15.5	35	2900	8.45	15	63	184	4
	92.8	25.5	29		10.1		73		
	110	30.5	25		10.8		69		



FS型玻璃钢离心泵零件目录明细表

序号	名称	数量	材料	序号	名称	数量	材料	序号	名称	数量	材料
1	泵壳端盖	1	玻璃钢	14	B-25油杯	1	组合件	27	泵体垫片	1	氟橡胶
2	叶轮拼帽	1	模压玻璃钢	15	机架	1	HT20-40	28	六角螺母	4	A3
3	防腐垫片	1	聚四氟乙稀	16	轴承压套	1	20号钢	29	垫圈	4	A3
4	叶轮	1	玻璃钢	17	后滚动轴承	1	组合件	30	六角螺母(配垫片)	1	A3
5	泵体	1	玻璃钢	18	轴承压圈	1	HT20-40	31	油标	1	有机玻璃
6	压紧螺套	1	玻璃钢	19	泵联轴节	1	玻璃钢	32	六角螺栓	4	A3
7	WB型机械密封	1	组合件	20	弹性块	1	橡胶	33	垫圈	4	A3
8	轴套	1	玻璃钢	21	圆螺母	2	45号钢	34	后轴承封盖	1	HT20-40
9	防腐垫片	3	聚四氟乙稀	22	电机联轴节	1	玻璃钢	35	六角螺栓	8	35号钢
10	泵轴	1	45号钢	23	电动机	1	结合部	36	垫圈	8	A3
11	前轴承封盖	1	HT20-40	24	防腐螺母	16	模压玻璃钢	37	底座	1	HT20-40
12	SG油封盖	2	耐油橡胶	25	防腐垫片	16	聚四氟乙稀	38	六角螺栓	4	A3
13	前滚动轴承	1	组合件	26	双头螺柱	8	A3	39	垫圈	4	A3

## FS型玻璃钢离心泵安装图



## FS型玻璃钢离心泵外型及安装尺寸

序号	型号	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>a</sub>	L <sub>b</sub>	H	H <sub>1</sub>	吸入法兰			排出法兰		
											D <sub>g</sub>	D <sub>1</sub>	n-d	D <sub>g1</sub>	D <sub>2</sub>	n-d <sub>1</sub>
1	FS50×25-18	632	492	70	45	180	242	242	175	188	50	125	4-φ14	25	85	4-φ12
2	FS50×32-16													32	100	4-φ14
3	FS50×40-20													40	110	4-φ14
4	FS65×40-30	719	579	70	51	191	328	248	210	224	65	145	4-φ14	40	110	4-φ14
5	FS65×50-25													50	125	4-φ14
6	FS80×50-35	719	579	70	51	191	328	248	210	224	80	160	4-φ18	50	125	4-φ14
7	FS80×65-30									235				65	145	4-φ14
8	FS100×65-35	918	768	75	62	233	380	300	245	262	100	180	8-φ18	65	145	4-φ14
9	FS100×80-35													80	160	4-φ18

## 安装使用及注意事项和维修保养

一、本泵在安装前根据选定泵型，按外形及安装尺寸做好地脚基础，安装时根据管路位置的要求，尽量使安装的位置便利管理和维修。

二、安装的位置泵体如果高于液面，必须附装灌液装置。

三、泵起动前先将液体灌满泵体后开车，严禁无介质运转和倒转，否则泵体内因缺泛液体冷却而损坏机械密封。

四、停车时应开关液管阀门，避免液体倒流。

五、维修时，先拆下泵体，再松开机械密封螺钉，折下机械密封。

六、如果更换滚珠轴承或泵轴时，必须折下机架，松开前端轴承盖4只螺钉，折下泵轴后端园螺母和联轴节，将泵轴向前端方向打出即可，再后折下后端轴封盖。

七、检修和更换易损件后进行重新装配时。

1.先将前后轴承和油封分别装在前后封盖内，并将带轴承的前封盖装在泵轴上，再将带前轴承封盖的泵轴装在机架上。

2.将轴承压套套在泵轴上，再将带轴承的后封盖装在泵轴及机架上。

3.套好压圈，装好联轴节和并紧固螺母。

4.将机械密封动环套在泵轴上。

5.把静环装在泵体内，并拼紧压紧螺套。

6.将带静环的泵体套在机架上，调试一下机械密封动静环的配合(一般紧3-3.5mm)先将泵体拿下。

7.将机械密封动环装紧固定在泵轴上，再将泵体装在机架上，用手在联轴节上转一下机械密封动静环配合是否符合。

8.将叶轮装在泵轴上，并用四氟垫片调正好叶轮与泵体间隙(一般2-2.5mm之间)垫好防腐垫片，再并紧叶轮并帽，最后垫好泵壳垫片，装好泵盖，拧紧防腐螺母。

9.将装好毕的泵头装在底板上，并调正好联轴器的间隙和电动机轴线垂直。

八、注意平时保养，经常检查泵运行是否平稳，有无异常震动，注意更换弹性块，视油标补充轴承的润滑油，定期更换机架中的润滑油(一般三个月必须换1次)。



Http://www.bspv.cn



# 水的精彩 博生创造

**上海博生水泵制造有限公司**  
SHANGHAI BOSHENG PUMP MANUFACTURE CO.,LTD.

公司地址：中国上海市四川北路888号海泰国际大厦8层  
邮政编码：200080  
销售热线：86(021)-63170080 63538833 63066999  
图文传真：86(021)-63533836  
公司网站：<http://www.shuibeng.net>  
电子邮箱：[bspv@163.com](mailto:bspv@163.com)  
网络实名：上海水泵

特约经销商：

©博生公司(BOSHENG CO.,LTD.)版权所有